

Dreifachrüttelplatte BPV 3H Radlader

Über die **Bordhydraulik des Radladers** angetriebene Dreifachrüttelplatte.
Aufnahme über Radlader SW-System.

Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Ölkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklaufilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

Technische Daten

Parameter	Technische Angabe
Gewicht	ca. 1.500 kg
Breite	2.600 oder 2.140 mm
Zentrifugalkraft	3 x 60 kN oder 3 x 80 kN
Frequenz	55 Hz oder 72 Hz
Arbeitsgeschwindigkeit	400 bis 1.500 m/h
Ölbedarf	70-80 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16
Lecköl Staudruck	kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12
Geräteaufnahme	Radlader SW-System

Wichtig! Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkupplung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden.
Voraussetzung Radlader: Gewicht ab 5 t, mit Langsamfahreinrichtung (null - max Geschwindigkeit) und idealerweise auch mit Handgas ausgestattet.